

Konel Elektronik ENKODERLİ Kramer Kapı Kartı Kullanım Kılavuzu

1. Kapı Boyutunun Tanıtılması:

- o Pr tuşuna basılır. Ekranda **Pr09** yazar.
- o P- tuşuna basılır. Ekranda **Edn** yazar. Kapı açık değilse tam olarak açılır. Kapı kapanırken tanıtma işlemi başlar.
- o Ekranda **0580** gibi bir rakam görülür ve açma yönünde hareket eder. Kapı tam açılınca **Pr09** ekranına döner.

2. Program Ayarları:

- o Pr tuşuna basılır. Ekranda **Pr09** görülür.
- o Pr tuşuna tekrar basılır. Ekranda **Pr-0** görülür.
- o P+ ve P- tuşları ile program modları arasında geçiş yapılır.
- o Esc/Test tuşuna basıldığında **Pr09** ekranına geri döner.

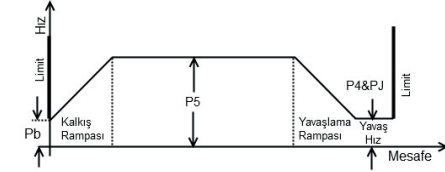
3. Program değerlerinin değiştirilmesi:

- o Pr tuşuna tekrar basıldığında o moda ait değer **P0.30** şeklinde görülür.
- o P+ ile sağdaki iki haneli göstere değeri artırılır.
- o P- ile sağdaki iki haneli göstere değeri azaltılır.
- o Pr tuşuna basıldığında değer kaydedilir **56.02** 2 kez yanıp söner ve **Pr-0** ekranına geri döner.
- o Esc/Test tuşuna basıldığında değerler kaydedilmez, ve **Pr-0** ekranına geri döner.
- o **Pr-0** parametresine girip değerini 1 yapıp Pr tuşuna basarsanız yapmış olduğunuz ayarlar Fabrika ayarları olarak kaydedilir.

4. Kullanım Bilgileri:

- o İlk enerji verildiğinde kapı açık değilse P6 parametre değeri ile açılır. Kapı açılırken ekranda **OPEN** görünür. Kapı tam açıldığında ekranda **1-1** görünür.
- o Pompa sinyali geldiğinde kapı kapatma moduna geçer. Kapı açılırken ekranda **OPEN** görünür. Yavaşlama rampasına geldiğinde ekranda **OPEN** görünür.
- o Pompa sinyali geldiğinde kapı kapatma moduna geçer. Kapı kapanırken ekranda **CLOS** görünür. Yavaşlama rampasına geldiğinde ekranda **CLOS** görünür. Kapı tam kapandığında ekranda **-11-** görünür.
- o Kapatırken baskı alındığında (P2 değeri baskı süresini kontrol eder) kapı açma moduna geçer. Kapağı tam açar sonra pompa sinyali geliyorsa kapatmayı tekrar dener. Deneme sayısı P3 parametre değerine ulaştığında ekranda **ht-4** görülür ve 10 sn bekler. Beklemeden kurtulmak için Pr tuşuna basılır ardından Esc tuşuna basılarak hata modundan çıkılır.
- o Kapı tam kapandığında P9 değerinde kapalı tutma gücü uygulanır.
- o Ekranda **ht-1** görülüyorsa çalışma süresini aştığını gösteriyor. Bu arızaya eğer kapatma limit anahtarına 10sn boyunca ulaşamazsa verecektir. Bu arıza görüldüğünde hız ayarlarının doğru güçte olduğuna ve motorun bağlantısının doğru olduğuna emin olunuz.
- o Ekranda **ht-2** görülüyorsa sıkışma arızasına geçtiğini gösteriyor. Bu arıza ekranı ilk enerji verildiğinde limit anahtarları bağlı değilse görülebilir. Çıkmak için önce program moduna girilir sonra test butonu ile çıkarsanız sorun giderilmiş olur.
- o Ekranda **ht-3** görülüyorsa açma ve kapama limit anahtarlarının NO uçları kullanılmış olabilir veya her iki butona da basılı olduğunu gösteriyor. Bu hatadan kurtulmak için limit anahtar bağlantı uçlarını kontrol ediniz.
- o Ekranda **ht-4** görülüyorsa sıkışma arızasına geçmiştir. Bu kapatma veya açma hareketini yaparken 3 kez sıkışma algılandığında görülür. 10 sn sonra kapı açma yönünde tekrar devreye girecektir.
- o Ekranda **ht-5** görülüyorsa kapı kapatma hareketine başlamış fakat Açma Limit anahtarından kurtulamamıştır. Bu durumda kontrol etmeniz gereken motor uçlarının yönleridir. Eğer motor ters bağlı ise motor kapatma işlemi (CLOS ekranı) yaparken açma yönünde hareket etmekte olabilir. Eğer motor kabloları doğru, ama motorda herhangi bir hareket görülüyorsa motor hızlarının ayarlarına bakınız.

Şekil 1 SEYİR EĞRİSİ



5. Kalibrasyon Tablosu

Program Modu	Değeri	Fabrika Ayarı	Açıklama
P0	10-99	70	Kapı açılırken yavaşlama noktasını ayarlar. Kapı boyuna göre yüzde ile ifade eder. Değer büyüdükçe kapı açılmaya yakinken yavaşlar, değer küçüldükçe daha erken yavaşlar.
P1	10-99	70	Kapı kapanırken yavaşlama noktasını ayarlar. Kapı boyuna göre yüzde ile ifade eder. Değer büyüdükçe kapı kapanmaya yakinken yavaşlar, değer küçüldükçe daha erken yavaşlar.
P2	05-99	20	Baskı algılama süresi (0,1 - 2 sn)
P3	03-10	3	Sıkışma deneme sayısı
P4	4-40	30	Kapama yavaş hızı
P5	10-90	60	Yüksek Hız - Değerin değiştirdikten sonra P0 ve P1 değerlerinin değiştirilmesi gerekebilir
P6	10-40	30	Tanıtma hızı.
P7	01-08	2	Kalkış rampası. Değer yüksek ise daha çabuk hızlanır. Değerin değiştirdikten sonra P0 ve P1 değerlerinin değiştirilmesi gerekebilir
P8	01-08	1	Yavaşlama rampası. Değer yüksek ise daha çabuk yavaşlar. Değerin değiştirdikten sonra P0 ve P1 değerlerinin değiştirilmesi gerekebilir
P9	01-40	10	Kapalı tutma gücü
PA	40-90	60	Akü modunda iken kapı açma hızı
Pb	00-15	10	Kalkış hızı
Pc	01-99	3	Baskı algılama gücü
Pd	00-30	00	Demo modu. Değer 00 ise kapı normal çalışma modundadır. Farklı değer girilirse pompa sinyaline bakılmaksızın otomatik olarak kapanıp açılır. Set edilen değer saniye cinsinden bekleme yaptırır. Moddan çıkmak için parametre değerini tekrar 00 çekmek gerekir.
Pe	00-01	00	01- Ayarlanan parametre değerlerini fabrika değerleri olarak kaydeder.
Ph	00-02	00	Kapı Açık Limit Anahtarını gördükten sonra sürüklenme
PL	00-40	00	Açık tutma gücü.
PJ	04-40	20	Açma yavaş hızı
Pn	10-40	30	Sıkışmada geriye açma hızı
PF	-----		Fabrika ayarlarına dönüş

6. Teknik Servis Bilgisi:

- o Elektrik kesildiğinde akü moduna geçer. Ekranda **Acc** görünür. Kapı açık değilse PA parametre değeri ile açılır.
- o Gerilim ilk verildiğinde kapı tam açık değilse açma yönünde hareket eder ve açma limitine ulaştığında durur.
- o Kapı limit anahtarları basılırsa kartta o anahtara ait led ışık verecektir.
- o Test (esc) tuşuna basarak elle (manuel) kapı kapatılabilir. Elinizi tuştan çektiğinizde kapı açılmaya başlayacaktır.
- o Parametre değerlerin fabrika ayarlarına getirmek için Pr tuşuna basılır **Pr09** görüldüğünde Pr tuşuna tekrar basılır. **Pr-0** görülür. **Pr-F** görünene kadar P- tuşuna basılır. **Pr-F** ekranında Pr tuşuna basılırsa ekranda **Fab** görülür ve **Pr-F** ekranına geri döner.

Konel Araştırma Geliştirme Bilişim Otomasyon Elektronik ve Danışmanlık Hizmetleri Limited Şirketi

Merkez: Selçuk Üniversitesi Teknokent Safir Panorama Blok No:67 A2/307 Selçuklu / KONYA

Fabrika: Fevzi Çakmak Mh. Hüdaı caddesi Kottim OSB NO:51 Karatay/KONYA

Tel: +90 332 262 02 22

Web: <http://www.konelsan.com.tr> E-mail: info@konelsan.com.tr

Konel Elektronik ENKODERLİ Kramer Kapı Kartı Kullanım Kılavuzu

1. Kapı Boyutunun Tanıtılması:

- o Pr tuşuna basılır. Ekranda **Pr09** yazar.
- o P- tuşuna basılır. Ekranda **Edn** yazar. Kapı açık değilse tam olarak açılır. Kapı kapanırken tanıtma işlemi başlar.
- o Ekranda **0580** gibi bir rakam görülür ve açma yönünde hareket eder. Kapı tam açılıncaya **Pr09** ekranına döner.

2. Program Ayarları:

- o Pr tuşuna basılır. Ekranda **Pr09** görülür.
- o Pr tuşuna tekrar basılır. Ekranda **Pr-0** görülür.
- o P+ ve P- tuşları ile program modları arasında geçiş yapılır.
- o Esc/Test tuşuna basıldığında **Pr09** ekranına geri döner.

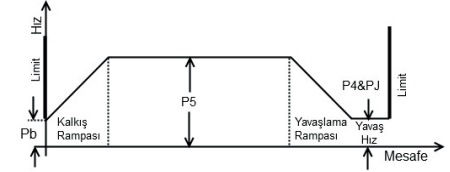
3. Program değerlerinin değiştirilmesi:

- o Pr tuşuna tekrar basıldığında o moda ait değer **P0.30** şeklinde görülür.
- o P+ ile sağdaki iki haneli gösterge değeri artırılır.
- o P- ile sağdaki iki haneli gösterge değeri azaltılır.
- o Pr tuşuna basıldığında değer kaydedilir. **5602** 2 kez yanıp söner ve **Pr-0** ekranına geri döner.
- o Esc/Test tuşuna basıldığında değerler kaydedilmez, ve **Pr-0** ekranına geri döner.
- o **Pr-2** parametresine girip değerini 1 yapıp Pr tuşuna basarsanız yapmış olduğunuz ayarlar Fabrika ayarları olarak kaydedilir.

4. Kullanım Bilgileri:

- o İlk enerji verildiğinde kapı açık değilse P6 parametre değeri ile açılır. Kapı açılırken ekranda **Open** görünür. Kapı tam açıldığında ekranda **1-1** görünür.
- o Pompa sinyali geldiğinde kapı kapatma moduna geçer. Kapı açılırken ekranda **Open** görünür. Yavaşlama rampasına geldiğinde ekranda **Open** görünür.
- o Pompa sinyali geldiğinde kapı kapatma moduna geçer. Kapı kapanırken ekranda **CLOS** görünür. Yavaşlama rampasına geldiğinde ekranda **CLOS** görünür. Kapı tam kapandığında ekranda **1-1** görünür.
- o Kapatırken baskı aldığında (P2 değeri baskı süresini kontrol eder) kapı açma moduna geçer. Kapıyı tam açar sonra pompa sinyali geliyorsa kapatmayı tekrar dener. Deneme sayısı P3 parametre değerine ulaştığında ekranda **ht-4** görülür ve 10 sn bekler. Beklemeden kurtulmak için Pr tuşuna basılır ardından Esc tuşuna basılarak hata modundan çıkılır.
- o Kapı tam kapandığında P9 değerinde kapalı tutma gücü uygulanır.
- o Ekranda **ht-1** görülüyorsa çalışma süresini aştığını gösteriyor. Bu arıza eğer kapatma limit anahtarına 10sn boyunca ulaşamazsa verecektir. Bu arıza görüldüğünde hız ayarlarının doğru güçte olduğuna ve motorun bağlantısının doğru olduğuna emin olunuz.
- o Ekranda **ht-2** görülüyorsa sıkışma arızasına geçtiğini gösteriyor. Bu arıza ekranı ilk enerji verildiğinde limit anahtarları bağlı değilse görülebilir. Çıkmak için önce program moduna girilir sonra test butonu ile çıkarsanız sorun giderilmiş olur.
- o Ekranda **ht-3** görülüyorsa açma ve kapama limit anahtarlarının NO uçları kullanılmış olabilir veya her iki butona da basılı olduğunu gösteriyor. Bu hatadan kurtulmak için limit anahtar bağlantı uçlarını kontrol ediniz.
- o Ekranda **ht-4** görülüyorsa sıkışma arızasına geçmiştir. Bu kapatma veya açma hareketini yaparken 3 kez sıkışma algılandığında görülür. 10 sn sonra kapı açma yönünde tekrar devreye girecektir.
- o Ekranda **ht-5** görülüyorsa kapı kapatma hareketine başlamış fakat Açma Limit anahtarından kurtulamamıştır. Bu durumda kontrol etmeniz gereken motor uçlarının yönleridir. Eğer motor ters bağlı ise motor kapatma işlemi (CLOS ekranı) yaparken açma yönünde hareket etmekte olabilir. Eğer motor kabloları doğru, ama motorda herhangi bir hareket görülüyorsa motor hızlarının ayarlarına bakınız.

Şekil 1 SEYİR EĞRİSİ



5. Kalibrasyon Tablosu

Program Modu	Değeri	Fabrika Ayarı	Açıklama
P0	10-99	70	Kapı açılırken yavaşlama noktasını ayarlar. Kapı boyuna göre yüzde ile ifade eder. Değer büyüdükçe kapı açılmaya yakinken yavaşlar, değer küçüldükçe daha erken yavaşlar.
P1	10-99	70	Kapı kapanırken yavaşlama noktasını ayarlar. Kapı boyuna göre yüzde ile ifade eder. Değer büyüdükçe kapı kapanmaya yakinken yavaşlar, değer küçüldükçe daha erken yavaşlar.
P2	05-99	20	Baskı algılama süresi (0,1 - 2 sn)
P3	03-10	3	Sıkışma deneme sayısı
P4	4-40	30	Kapama yavaş hızı
P5	10-90	60	Yüksek Hız - Değerin değiştirdikten sonra P0 ve P1 değerlerinin değiştirilmesi gerekebilir
P6	10-40	30	Tanıtma hızı.
P7	01-08	2	Kalkış rampası. Değer yüksek ise daha çabuk hızlanır. Değerin değiştirdikten sonra P0 ve P1 değerlerinin değiştirilmesi gerekebilir
P8	01-08	1	Yavaşlama rampası. Değer yüksek ise daha çabuk yavaşlar. Değerin değiştirdikten sonra P0 ve P1 değerlerinin değiştirilmesi gerekebilir
P9	01-40	10	Kapalı tutma gücü
PA	40-90	60	Akü modunda iken kapı açma hızı
Pb	00-15	10	Kalkış hızı
Pc	01-99	3	Baskı algılama gücü
Pd	00-30	00	Demo modu. Değer 00 ise kapı normal çalışma modundadır. Farklı değer girilirse pompa sinyaline bakılmaksızın otomatik olarak kapanıp açılır. Set edilen değer saniye cinsinden bekleme yaptırır. Moddan çıkmak için parametre değerini tekrar 00 çekmek gerekir.
Pe	00-01	00	01- Ayarlanan parametre değerlerini fabrika değerleri olarak kaydeder.
Ph	00-02	00	Kapı Açık Limit Anahtarını gördükten sonra sürüklenme
PL	00-40	00	Açık tutma gücü.
PJ	04-40	20	Açma yavaş hızı
Pn	10-40	30	Sıkışmada geriye açma hızı
PF	-----		Fabrika ayarlarına dönüş

6. Teknik Servis Bilgisi:

- o Elektrik kesildiğinde akü moduna geçer. Ekranda **Pcc** görünür. Kapı açık değilse PA parametre değeri ile açılır.
- o Gerilim ilk verildiğinde kapı tam açık değilse açma yönünde hareket eder ve açma limitine ulaştığında durur.
- o Kapı limit anahtarları basılırsa kartta o anahtara ait led ışık verecektir.
- o Test (esc) tuşuna basarak elle (manuel) kapı kapatılabilir. Elinizi tuştan çektiğinizde kapı açılmaya başlayacaktır.
- o Parametre değerlerini fabrika ayarlarına getirmek için Pr tuşuna basılır **Pr09** görüldüğünde Pr tuşuna tekrar basılır. **Pr-0** görülür. **Pr-F** görünene kadar P- tuşuna basılır. **Pr-F** ekranında Pr tuşuna basılırsa ekranda **F3br** görülür ve **Pr-F** ekranına geri döner.