

DC10L TAM OTOMATİK KAPI KARTI KULLANIM KILAVUZU

Özellikler	1
Teknik Özellikler	2
Kart Rumuzları	3
Arayüz Kullanımı	4
Menüler	5-7
Genel Uyarılar	8
Özel Algoritmalar	8
Aç/Kapa Çizelgesi	9
Hatalar	10

[GENEL ÖZELLİKLER]

DC10 Serisi tam otomatik kapı kartı 24V Maksimum 100W redüktörlü asansör kapı motorlarını sürmek için tasarlanmış, yüksek konforlu kapı kontrolü ve gelişmiş özellikleri ile farklı asansör kapı uygulamalarında kullanılabileceğiniz kapı kartıdır.

- DC10 Serisi kapı kartı donanım olarak 4 bölge motor kontrolü ve yüksek çözünürlüklü enkoder girişi ile motorun tam kontrolünü sağlar.
- Yazılımında limit şalteri gerektirmeyen yapısı ile rampa ve normal seyirde sarsıntısız ve yüksek konforlu çalışma algoritması bulunur.
- Kumanda kartlarına Kapı Tam Açık (OPEN RL (A16)) Kapı Tam Kapalı (CLS RL (A19)) Kapıda Hata Var (FAULT) çıkış sinyallerini verebilir.
- Akü girişine bağlanacak 12 voltluk akü veya harici güç kaynağı ile elektrik kesintilerinde çalışabilme.
- Sıkışma algılandığı zaman sesli ikaz ile kapıyı geri açar ve sıkışma bölgesinden yavaş hızla geçerek yolcuların ve kapıların zarar görmesi engellenir.
- Menüye erişim yetkilendirilmiştir. Parametreleri özel ayarlar menüsü veya kısıtlı ayarlar menüsünden yetkiye göre değiştirebilirsiniz.
- Özel ayarlar menüsünden motor redüksiyon oranı, motor devri, tahrik kasnak çevresi, kaşık açma bölgesi gibi uygulama esnekliği sağlayan parametreleri girilebilirsiniz.
- Kısıtlı menüden hız, rampa, sıkışma ayarlarını yapabilirsiniz.
- Açma/Kapama sayacı, hata sayacı cihazın hafızasında tutulur.
- Türkçe ve İngilizce dil desteği vardır.
- Cihaz üzerindeki tuş takımı ile sistem parametreleri ayarlanabilir.

Giriş Beslemesi Voltajı	/ 18-30VDC
Maksimum Güç Harcaması	/ 10W (kontrol devresi) + Motor gücü
Besleme Devre Koruması	/ Sigorta korumalı (8A 5x20 Cam sigorta)
Motor Gerilimi	/ 24VDC
Motor Çıkış Akımı	/ Maksimum 8A
Motor Kontrol Şekli	/ 4 Bölge Kontrol (Full-Bridge)
Motor Koruması	/ Aşırı Yük ve Kısa Devre Korumalı
Enkoder Tipi	/ 2 Kanal Artımlı Enkoder (Tek Kanal ile Çalışmaz)
Enkoder Çözünürlüğü	/ 100 - 2048 Pals Arası Enkoderlerle Çalışır
Enkoder Voltajı	/ +5VDC
Çıkış Sinyali Hata (FAULT RL)	/ Kapı Sıkıştı Çıkışı
Çıkış Sinyali Kapalı (CLS RL)	/ Kapı Tam Kapalı Çıkışı
Çıkış Sinyali Açık (OPEN RL)	/ Kapı Tam Açık Çıkışı
Çıkış Sinyal Tipi	/ Röle Kontak Çıkışlı Maksimum 3A, 250VAC
Giriş Sinyal Tipi	/ 100 veya 1000 (24 VDC)
Giriş Sinyali OPEN	/ Kapı Aç Sinyali (A3) 24VDC
Giriş Sinyali CLOSE	/ Kapı Kapa Sinyali (A5) 24 VDC
Giriş Sinyali NDG	/ Kapı Yavaş Kapa Sinyali 24 VDC
Giriş Sinyali FC	/ Fotosel Sinyal Girişi 24 VDC
Giriş Sinyali LIR1~LIR2	/ Pompa Girişi 190VDC
Akü Beslemesi	/ 1 adet 12V/1.2Ah akü
Arayüz	/ 2X16 Karakter LCD ve 4-lü Buton ile Kontrol
Arayüz Dili	/ Türkçe ve İngilizce
Sesli İkaz	/ Buzzer ile Uyarı
Kapı Çalışma Boyutu	/ 50 cm – 300 cm
Motor Gücü	/ Maksimum 100W
Kapı Açma/Kapama Hızı	/ 15 cm/s –75 cm/s
Kapı Açma/Kapama Yavaş Hızı	/ 2 cm/s – 15 cm/s
Boyutlar	/ 126 x 230 x 40 mm (En x Boy x Yükseklik)

[İLK KURULUM ve TANITMA]

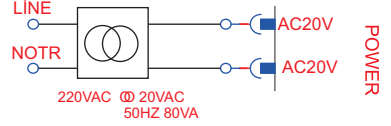
- AC besleme, Enkoder/Motor, Kapı kumanda girişlerinin ve Röle çıkışlarını bağlantısını yapınız. Kartı enerjilendiriniz. Kart çalıştığında LCD ekran aktif olacak ve 5 ve 15 Volt ledleri aktif olacaktır. Aksi durumda 8 Amper sigortayı ve bağlantılarınızı kontrol ediniz.

Tüm bağlantıları kontrol ettikten sonra ana ekranda TANI tuşuna basılı tutarak kapı boyu

- tanımayı aktif edebilirsiniz.

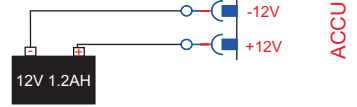
Besleme Giriş Terminali

- AC20V** : 20 VAC Besleme Faz girişi
AC20V : 20 VAC Besleme Koruma Toprağı Girişi



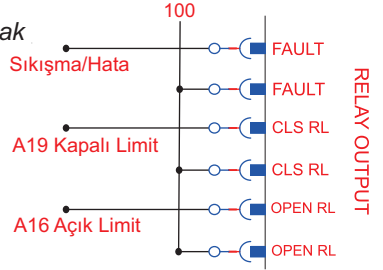
Akü Besleme Girişi

- 12V** : Akü negatif girişi
+12V : Akü pozitif girişi



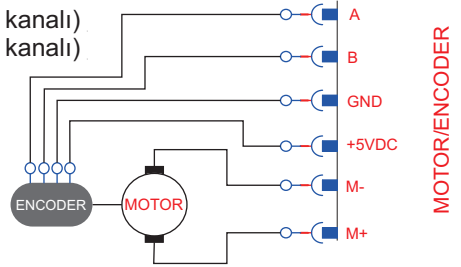
Röle Çıkış Terminali

- FAULT** : Kapı sıkışması rölesi *normalde açık kontak*
CLOSE RL : Kapı kapalı rölesi *normalde açık kontak*
OPEN RL : Kapı açık rölesi *normalde açık kontak*



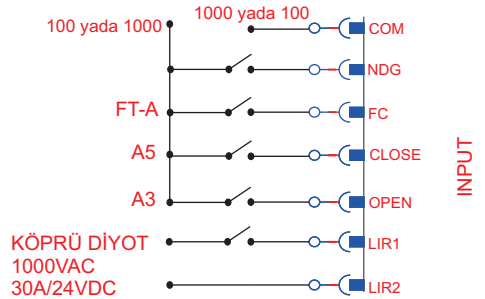
Enkoder/Motor Terminali

- A** : Enkoder darbe giriş terminali (A+ kanalı)
B : Enkoder darbe giriş terminali (B+ kanalı)
GND : Enkoder için (-) besleme
+5VDC : Enkoder için +5V besleme
M- : Motor Çıkış Uçu
M+ : Motor Çıkış Uçu



Kapı Kumanda Giriş Terminali

- COM** : Giriş sinyalleri için ortak uç
NUDGE : Katta sinyali girişi
FOTOSEL : Fotosel sinyali girişi
CLOSE : Kapa sinyali girişi
OPEN : Aç sinyali girişi
LIR1 : Pompa sinyal girişi
LIR2 : Pompa sinyal ortağı



Tuş Takımı Üzerinde 2-satır 16-karakter LCD gösterge ve 4-tuş klavye bulunur.

2X16 LCD EKRAN
2X16 LCD EKRAN

Tuş Fonksiyonları

- MENÜ** Menüye Giriş Yapılır/Basılı Tutularak Kapı Açılır/ Parametreler Arası Geçiş Yapılır.
- TANI** Kapı Boyu Öğrenme Yapılır/ Basılı Tutularak Kapı Açılır/ Parametreler Arası Geçiş Yapılır.
- +** Ekranlar Arası Geçiş Yapılır/ Parametre Değeri Artırır/ Menü Çıkışı Ayarları Kaydeder.
- Ekranlar Arası Geçiş Yapılır/ Parametre Değeri Azaltır/ Menü Çıkışı Ayarları İptal Eder.

[AÇILIŞ EKRANI]

DC10
VER: 2.01

İlk açılış ekranı. Kapat bilgisi geliyorsa kapı kapanma yönünde hareket eder. Eğer Kapa sinyali gelmiyorsa kapı kapanır ve komut bekler.

P=94 V=0 C/S
KAPI KAPALI

P : Kapının pozisyonu, V kapının hızını belirtmektedir. Alt ekran ise kapı durumunu açıklamaktadır. Bu ekranda iken 3sn menü ENTER tuşuna basılır ise ayar menüsüne girilir. Bu ekranda iken 3sn boyunca menü ESC tuşuna basılırsa TANITMA moduna girilir.

OPEN: X CLOSE: -
NDG: - FSL: -

Giriş sinyal komutlarının algılandığını belirten ekran. Giriş varsa X ile belirtilir.

MANUEL HAREKET
<=AC P= KAPA=>

Kart üzerindeki butonlar ile açma kapama işlemi yapar. Menü Sol tuşu ile karta açma komutu verilir. Menü Sağ tuşu ile karta kapatma komutu verilir.

AC KAPA SAYAC
4226

Kapı kartının ilk çalıştırıldığı andan itibaren toplam kaç kez açma/kapama yaptığı bilgisi çalışma sayacı ekranında gösterilir.

DC BUS GERİLİMİ
23.5 V

Kapı Kartının o andaki DCBUS gerilimini Volt cinsinden bildirildiği ekrandır.

HATA SAYACI
2

Kapı Kartının o zaman kadar karşılaştığı hatalarının toplandığı sayıdır.

[MENÜYE GİRİŞ]

Menüye giriş için ENTER tuşuna 3 saniye basılı tutunuz ve genel menüye giriş yaparılır. MENÜ ve TANI tuşları ile parametreler arası geçiş yapılır. "+" "-" işaretleri ile parametre değerleri değiştirilir.

Üretici ayarlarına girebilmek için kartın enerjisi kapalı olmalıdır. + ve - yön oklarına beraber basılı tutarak kartı enerjilendiriniz. Bu menüde "ENCODER PALS", "DISLI ORANI 1" ve "TEKER CEVRESI" gibi parametreler menüde görünür olacaktır.

[MENÜLER]

LİSAN/LANGUAGE
TURKCE

Menü dil seçeneği ekranı. Değiştirmek için Yukarı butonuna veya aşağı butonuna basınız.

HIZ AYARLARI
KISISEL

Hız ayarı ekranı. Bu ekranda Fabrika yavas, Fabrika Hızlı ve Fabrika Normal hız değerlerini de seçilebilir.

ACMA HIZI
40 cm/s

Kapı açma yönünde yüksek hız parametresidir. Parametrenin doğru işleyebilmesi için motora ait parametreleri doğru girilmesi gerekir.

ACMA YAVAS HIZI
8 cm/s

Kapı açma yönünde yavaş bölgesindeki hız parametresidir.

ACMA RAMPA BOYU
18 cm

Kapı açma yönünde yavaşlama noktasına kadar hızı orantılı azaltma parametresi. Düşük değerlerde kapıda titreme görülür.

ACMA YAVAS YOLU
4 cm

Kapı açma yönünde açılmaya yaklaşınca yavaş hızda gideceği yol parametresidir.

KAPAMA HIZI
30 cm/s

Kapı kapama yönünde yüksek hız parametresidir. Parametrenin doğru işleyebilmesi için motor bilgilerinin doğruluğundan emin olunuz.

KAPA YAVAS HIZI
7 cm/s

Kapı kapama yönünde yavaş bölgesindeki hız parametresidir.

KAPA RAMPA BOYU
18 cm

Kapı kapama yönünde yavaşlama noktasına kadar hızı orantılı azaltma parametresi. Düşük değerlerde kapıda titreme görülür.

KAPA YAVAS YOLU
3 cm

Kapı kapama yönünde açılmaya yaklaşınca yavaş hızda gideceği yol parametresidir.

SIKISMA BASINCI
40

Kapının baskı algılama parametresidir. Değer yükseldikçe engel gördüğünde uygulanacak baskı kuvveti artacaktır.

YAY KUVVETİ
120

Açma yönünde yaydan kaynaklı ekstra kuvvet değeri ayarlanabilir.

KASIK BOLGESİ
3 cm

Kaşık bölgesinin boyu girilir. Bölge değeri doğru girilmese kaşık kapama ve açma işlemleri düzenli çalışmaz.

KASIK AÇMA HIZI
10 cm/s

ÜRETİCİ

Kaşık açarken uygulanacak hız değeri parametresidir.

KASIK KAPAMA HIZI
8 cm/s

ÜRETİCİ

Kaşık kaparken uygulanacak hız değeri parametresidir.

A. TUTMA BASINCI
40

ÜRETİCİ

Kapı tam açıkken uygulanacak baskı parametresi. Değer yükseltildikçe uygulanan baskıda artacaktır.

K. TUTMA BASINCI
40

Kapı tam kapalı iken uygulanacak baskı parametresi. Değer yükseltildikçe uygulanan baskı da artacaktır.

KAPI TANIMA HIZI
10 cm/s

Kapı tanıma modunda uygulanacak hız parametresi. Motor enkoder ve akım değerleri bu parametre değeri ile hesaplanmaktadır.

SINYAL TIPI
AÇ/KAPA SINYALI

ÜRETİCİ

*>**Aç/Kapa Sinyali:** Aç sinyali ile açar, kapa sinyali ile kapatır.
*>**Kapa Sinyali:** Kapa sinyali ile kapatır, sinyal yokken kapı açılır.

DEMO MODU
KAPALI

*>**Kapalı:** Demo modu uygulanmaz.
*>**Yavaş:** Demo modunda kapıyı açma kapama süresi uzundur.
*>**Normal:** Demo modunda kapıyı açma kapama süresi normal sürededir.
*>**Hızlı:** Demo modunda kapıyı açma kapama süresi kısadır.

ENCODER PALS
100

ÜRETİCİ

Enkoder pals oranı. Bu parametre motor hızını etkiler. Eğer tanıma modunda hız ve boy değeri yanlış ise kontrol edilmesi gerekir.

HIZ KONTROL KP
100

ÜRETİCİ

P kontrol parametresidir. Değer arttıkça motorun titremesi artar. Hız değerlerine keskin artışlar gözlenir.

HIZ KONTROL KI
6

ÜRETİCİ

I kontrol parametresidir. Değer arttıkça motorun salınımı artar. Hız değerlerine erişim süresi arttığı gözlenir.

DISLI ORANI 1
15

ÜRETİCİ

Motor enkoder oranı 1. Hız hesaplamasını etkileyen bir parametredir. Standart enkoder oranı 15:1 veya 3000:200 dür.

DISLI ORANI 2
1

ÜRETİCİ

Motor enkoder oranı 2. Hız hesaplamasını etkileyen bir parametredir. Standart enkoder oranı 15:1 veya 3000:200 dür.

TEKER CEVRESİ
175 cm

ÜRETİCİ

Eğer 1 yapılırsa açma kapama sayacı ekranı sıfırlanacaktır.

SAYAC SIFIRLAMA
0

ÜRETİCİ

Eğer 1 yapılırsa açma kapama sayacı ekranı sıfırlanacaktır.

LIMIT KONTAKLARI
NORMALDE ACIK

ÜRETİCİ

*>**Normalde Açık** : Limit kontakları (CLS RL ,OPEN RL) açık konumda bekler, bilgi gelince kapalı konuma geçer.
*>**Normalde Kapalı** : Limit kontakları (CLS RL ,OPEN RL) kapalı konumda bekler, bilgi gelince açık konuma geçer.

SIKISMA KONTAGI
NORMALDE ACIK

ÜRETİCİ

*>**Normalde Açık** : Sıkışma kontağı (FAULT) açık konumda bekler, bilgi gelince kapalı konuma geçer.
*>**Normalde Kapalı** : Sıkışma kontağı (FAULT) kapalı konumda bekler, bilgi gelince açık konuma geçer.

AC KAPA SINYALI
NORMALDE ACIK

ÜRETİCİ

*>**Normalde Açık** : AÇ/KAPA (OPEN/ CLOSE) Sinyal girişleri aktif olunca (100/24VDC gelince) komut alır.
*>**Normalde Kapalı** : AÇ/KAPA (OPEN/ CLOSE) Sinyal girişleri pasif olunca (100/24VDC kesilince) komut alır.

KAPI TIPI
TAM OTOMATIK

ÜRETİCİ

*>**Tam Otomatik** : Kaşık mekanizması ve hız değerleri devreye girer.
*>**Sadece İç** : Kaşık mekanizması algılanmaz ve hız değerleri devreye girmez.

MOTOR YONU
DUZ

ÜRETİCİ

Açma Kapama komutuna kapı motoru ters tepki veriyor ise bu parametreden kontrol edilir. Bu parametre değiştirilirse enkoder yönüde kontrol edilmelidir.

ENCODER YÖNÜ
DUZ

ÜRETİCİ

Motor doğru yönde ama boy ve hız değerleri değişmiyorsa enkoder A-B uçları tersdir. Yazılımdan enkoder yönü değiştirilebilir.

FABRIKA AYARLARI
↓ KAYDET

ÜRETİCİ

Eğer parametre değerlerinde anormal çalışma ve çok fazla değişiklik yapılmış ise bu parametreden parametre değerlerini fabrika değerlerine döndürebilirsiniz. Yukarı ok işaretine basarsanız onay penceresi açılır.

ONAYLIYOR MUSUN?
↓ EVET HAYIR ↑

ÜRETİCİ

Onay penceresinden fabrika ayarlarına dönmek için Evete , fabrika ayarlarından çıkmak için hayıra basınız.

ÇIKIŞ
↓ KAYDET İPTAL ↑

Yönetici olarak girildiyse görülür. Yukarı butonuna basılıncaya kaydeder ve çıkar. Tekrar menüye girdiğinde kısıtlı menü girişi yapılır.

[GENEL UYARILAR]

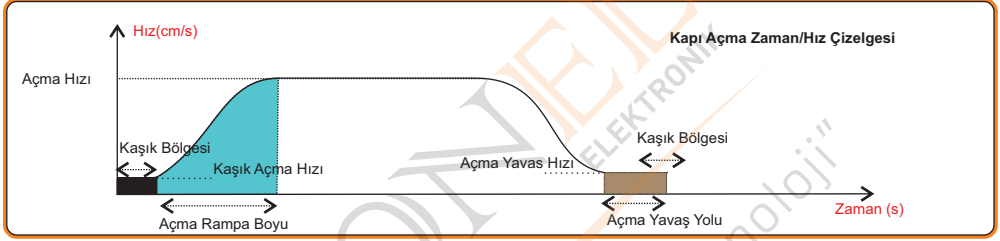
- Kapı motoru redüktörlü 24V ve enkoderli olmalıdır. Motor Gücü maksimum 200W olmalıdır. 200W üzeri için firma ile irtibata geçiniz.
- Motor çevrim oranı ve enkoder değerleri doğru girilmelidir. Tanıtma modunda boy veya hız hataları varsa bu parametreler menüden değiştirilmelidir.
- Baskı kuvveti aşırı artırılmamalıdır. Ciddi yaralanmalara sebebiyet vereceğinden firmamız sorumlu tutulamaz.
- Giriş sinyalleri **OPEN CLOSE FS NDG 28V**'u aşmamalıdır.
- Giriş sinyali **LIR1-LIR2 190VDC** yi aşmamalıdır. DC10L Modelinde Pompa Girişi vardır.

[ÖZEL ALGORİTMALAR]

- **Sıkışma protokolü:** Geleneksel yöntemde kapı engelle karşılaştığında PI algoritması yani hedeflenen hıza göre gerilimi artırmak isteyecektir. baskı kuvveti büyük secilirse bu engeli hiç görememesine sebep olacaktır. Bu aradaki engele maksimum kuvvet uygulanması anlamına gelir. Konel kapı kartında engeli algıladığı anda kapı en düşük hızda çalışmak ister. Burada eğer engeli aşabiliyorsa düşük hızda kapıyı kapatmaya gider. Eğer düşük hızda da engel aşılamıyorsa kapı kendini geri açar ve sesli uyarı ile tekrar kapatmaya gider.
- Sıkışma algılanan nokta hafızaya alınır. Bu bölgeye tekrar geldiğinde yavaş hızda geçmek ister. Eğer geçerse normal çalışmasına devam eder ve sesli uyarıyı bitirir.
- Kaşık bölgesinde çalışırken **geliştirilen kaşık kapatma algoritması** sayesinde kayışta oluşan gerilme ve yıpranmaların önüne geçilir. Burada kaşık açma ve kapama hızları iyi ayarlanmalıdır.
- Motor ve enkoder yönleri ters bağlı ise menüden bunların yönleri yazılımsal olarak değiştirilebilir.
- Kapı 0 pozisyonunu okudu ama 0 noktasına ulaşmadı ise açılmaya devam edecektir. Burada açma yavaş hızı uygulanır. 0 bölgesine gelip kapı dayandığında akım ve enkoder bilgisi ile **kartın referans alması gereken 0 noktası tespit edilmiş** olur. Bunun ile kapıda oluşan ayarların kayması önlenmiş olacaktır.

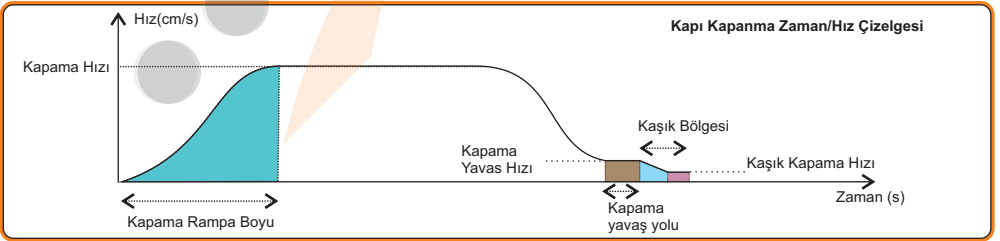
- **Enkoder arızasına geçtiğinde** kapı yavaş hızda hareket ederek kapanır ve açılır. Kapanma ve açılma anında sesli uyarı vermektedir. Enkoder arızası giderilirse kapı normal çalışma moduna dönecektir.
- Klasik kontrol sistemlerinde, kartın enerjisi yokken kapı elle hareket ettirilirse motor elektrik üreteceğinden kartın üzerinde bulunan malzemeleri arızalandıracaktır. Konel kapı kartı bunun üzerinde de başarılı bir arge çalışması yaparak önlemlerini almıştır.

[KAPI AÇMA SEYİR PARAMETRELERİ]



AÇMA HIZI	Kapının açma sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır.
AÇMA YAVAŞ HIZI	Kapının açma sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.
AÇMA RAMPA BOYU	Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.
AÇMA YAVAŞ YOLU	Kapının yavaş hızda açma sınır tamponuna kadar alacağı yolu belirler.
KAŞIK AÇMA HIZI	Kaşığın açma hızıdır.
KAŞIK BÖLGESİ	Kaşığın tamamen açılabilmesi ve kapanabilmesi için gerekli olan mesafedir.

[KAPI KAPAMA SEYİR PARAMETRELERİ]



KAPAMA HIZI	Kapının kapaması sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır.
KAPAMA YAVAŞ HIZI	Kapının kapama sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.
KAPAMA RAMPA BOYU	Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.
KAPAMA YAVAŞ YOLU	Kapının yavaş hızda kaşık bölgesine kadar alacağı yolu belirler.
KAŞIK KAPAMA HIZI	Kaşığın kapanma hızıdır.
KAŞIK BÖLGESİ	Kaşığın tamamen açılabilmesi ve kapanabilmesi için gerekli olan mesafedir.

Enerji Veriliyor ama ekran ve motor bilgisi gelmiyor. Led göstergeler aktif değil.

ÇÖZÜM

- *> Sigorta atmış olabilir.
- *> Bazı ledler aktif bazılarını aktif değilse kartın beslemesi zarar görmüş olabilir.

Enerji veriliyor, ekran ve ledler aktif fakat motor hareket etmiyor.

ÇÖZÜM

- *> Motorun kablolarını kontrol ediniz.
- *> Motor hız bilgilerini kontrol ediniz.
- *> KP ve KI parametrelerini kontrol ediniz.

Kapı kontrolsüz hareket ediyor ve hızlı açıp kapatıyor.

ÇÖZÜM

- *> Enkoderin bağlı ve çalışır olduğundan emin olunuz.
- *> Motor ve Enkoder yönlerini kontrol ediniz.
- *> KP ve KI parametrelerini kontrol ediniz.

Kapı bazı katlarda yavaş açılıyor ise.

ÇÖZÜM

Kattaki dış kapı mekanizması zorluyor olabilir. Sıkışma protokolü devreye giriyordur. Bunun için sıkışma parametre değerini artırınız. Eğer her katta ara ara bu arıza veriliyorsa tanıma işlemini yenileyiniz ve parametre değerlerini %20 oranında artırınız.

Kapı kaşık kapatırken buzzer sesi ötüyor ve kapı geri açıyorsa.

ÇÖZÜM

- *> Kaşık bölgesi parametresinin değerini kontrol ediniz.
- *> Kaşık kapama ve açma hızını artırınız.
- *> Sıkışma parametresini artırabilirsiniz.

Buzzer sesi neyi ifade ediyor.

ÇÖZÜM

Kesikli buzzer sesi sıkışma algılandığında verir. Kapıyı açar sonra tekrar kapatmaya çalışırsa bu ses duyulur. Enkoder arızasında ise bu ses sık aralıklı olarak ve kapı yavaş hızda kapatmaya gider. Bu kapının tanıtilmasından veya sıkışma parametrelerinin değiştirilmesi ile çözülebilir.

Kapı hareket ediyorken veya tanıma modunda pozisyon bilgisi alınmıyorsa.

ÇÖZÜM

- *> Enkoder bağlantısına ve yönünü kontrol ediniz.
- *> Motor yönünü kontrol ediniz.

Acil Durumda Çalışma

ÇÖZÜM

Acil durumlar için AKU+ ve AKU- uçlarına 12VDC olacak şekilde seri bağlı 1 akü bağlanabilir. Kartta normal besleme olduğu sürece aküler şarj edilecek dolu olarak tutulacaktır. Enerji kesilmesi durumunda aküler devreye girecek çalışma sürdürülecektir. Aküden çalışmada dikkat edilmesi gereken konu aküler bittiğinde ya da motoru besleyemeyecek duruma geldiğinde çalışma duracaktır.

Yangın Durumu ve NDG sinyali ile Çalışma

ÇÖZÜM

Yangın durumunda NDG sinyali ile aktif hale getirilen Nudging modu, fotosel kesik olsa bile kapının yavaş yavaş kapanmasını sağlar. Bu işlem sırasında kart aynı zamanda sesli uyarı (kesik kesik beep) verir. Bu sayede kabin hareket edebilir duruma gelir. Bu modda amaç kapının açık tutulmasını önlemektir.

DC10



M Selçuk Üniversitesi Teknokent Binası Safir Panorama Blok
No: 67/A2-307 Selçuklu / KONYA

F Fevziçakmak, Hüdayi Cd. No:51, 42050
Kottim Osb/Karatay/Konya

T +90. 332 262 02 22 **F** +90. 332 262 02 22

G www.konelsan.com.tr **E** info@konelsan.com.tr

7/24  **Teknik Destek**
0850 888 0042